

اندازه گیری ظرفیت جذب و پارامترهای ترمودینامیکی حذف مس دو ظرفیتی از محلول های آبی توسط نانو کامپوزیت گاما آلومینا- نانو لوله کربنی

ایمان مباشرپور^{۱*}، اسماعیل صلاحی^۲، هادی برزگر بفروئی^۳، محسن ابراهیمی^۴

۱. هیات علمی، پژوهشکده سرامیک، پژوهشگاه مواد و انرژی، کرج (iman.mobasherpour@gmail.com)
۲. هیات علمی، پژوهشکده سرامیک، پژوهشگاه مواد و انرژی، کرج (kesalahi@yahoo.com)
۳. دانشجو دکتری، دانشکده مواد، دانشگاه تربیت مدرس تهران (hadi.merc@gmail.com)
۴. دانشجو کارشناسی ارشد، پژوهشکده سرامیک، پژوهشگاه مواد و انرژی، کرج (ebrahimi186@yahoo.com)

چکیده

حضور فلزات سنگین در پسماند و فاضلاب‌های روان یکی از مشکلات اساسی است که باعث بروز مشکلات شده و برروی سلامتی انسان، جانداران موجود در آن اقلیم و گیاهان تاثیر می‌گذارد. حذف فلزات سنگین به وسیله فرآیند جذب و رسوب دهی به عنوان سازوکارهای عمومی کاهش آسیب ناشی از فلزات سنگین مورد توجه است. در این پژوهش امکان ارزیابی حذف یون Cu^{2+} از محلول‌های آبی به وسیله نانو کامپوزیت گاما آلومینا-نانو لوله کربنی از دیدگاه ترمودینامیکی بررسی شد. نتایج نشان داد که اطلاعات تعادلی جذب به دست آمده، از مدل فرندیلیش بهتر از مدل‌های لانگمیر و DKR پیروی می‌کنند و بیشینه ظرفیت جذب به دست آمده به وسیله مدل تک دمای Cu^{2+} حذف فرندیلیش برابر با $17/20$ میلی گرم بر گرم است. عامل‌های گوناگون ترمودینامیک، چون ΔH° ، ΔS° و ΔG° محاسبه شد. عامل‌های ترمودینامیکی اندازه گیری شده در سیستم جذب در نظر گرفته شده، نشان داد که فرآیند جذب به صورت طبیعی خودبخود و گرماگیر می‌باشد.

مشخصات مقاله

- تاریخچه مقاله:
دریافت: ۹۰ آذر ۹۰
دریافت پس از اصلاح: ۳۱ فروردین ۹۱
پذیرش نهایی: ۵ اردیبهشت ۹۱

- کلمات کلیدی:
نانو کامپوزیت
گاما آلومینا
نانو لوله کربنی
 Cu^{2+}
حذف
ایزووترم جذب

۱- مقدمه

گزارشهای زیادی در مورد مسمومیت با مس در نتیجه بلع مشروبات (حاوی آب) که با مس آلوده شده بودند و همچنین با خاطر مصرف نمکهای حاوی مقادیر بالای مس وجود دارد. در محیط کار، انتشار مس منجر به ایجاد عوارض آنفولانزا مانندی می شود که به نام تب فلز شناخته می شود. این عوارض بعد از دو روز از بین می رود و در اثر حساسیت بیش از اندازه ایجاد می شود. قرار گرفتن طولانی مدت در معرض مس، باعث آبریزش بینی، دهان و چشم، سردرد، دل درد، سرگیجه و اسهال و استفراغ، اسهال، تپش قلب و مشکلات تنفسی می شود. در بسیاری از مقالات علمی، رابطه میان قرار گرفتن در معرض غلظت بالای مس برای مدت طولانی و کاهش هوش در نوجوانان مشخص شده است. ارتباط آن با ایجاد سرطان در انسان مورد بررسی است.^[۲]

در این میان، تکنیک‌های گوناگونی برای کاهش غلظت فلزات سنگین وجود دارد که می توان به هم‌رسوبی شیمیایی، پدیده اسمز معکوس، تبخیر، تعویض یونی و جذب اشاره کرد.^[۳]

استفاده از تکنیک جذب، یکی از تکنیک‌های موثر و کاربردی است. امروزه مطالعات و پژوهش‌های بسیاری در استفاده از تکنیک جذب به کمک مواد جاذب ارزان قیمت ارایه شده است. بنابراین نیاز به پیدا کردن جاذب‌های موثر و اقتصادی از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است.

۲- مروری بر منابع مطالعاتی

Shahwan و همکاران در سال ۲۰۱۱ کوشیدند کامپوزیت نانوآلومینا-نانوآهن صفر ظرفیتی را برای حذف یون مس(II) بکار بردند. برای تهیه این کامپوزیت ۵/۳۴ گرم FeCl₂.4H₂O در ۲۵ میلی لیتر محلول اتانول-آب حل و ۲۰ دقیقه اولتراسونیک شد. سپس محلول سدیم بروهايدرايد به محلول تحت شرایط همزدن ثابت اضافه گردید. پودر نانو آلومینا-نانوآهن سه مرتبه بعد از فیلتر شدن با اتانول خالص شستشو داده شد. این گروه توانست نشان دهد که کامپوزیت سنتز شده ظرفیت بالایی در مقایسه با پودر نانوآلومینا و یا نانو آهن صفر ظرفیتی به تنهایی دارد. همچنین نشان دادند این کامپوزیت در استفاده‌های مکرر بخصوص در میزان اولیه کم حضور یون مس(II) نیز مفید است.^[۴]

Gupta و همکاران در سال ۲۰۱۱، نانولوله کربنی با پوشش آلومینا تهیه نمودند و آن را برای حذف یون سرب در فرآیند ناپیوسته و بستر ثابت بکار بردند. در فرآیند ناپیوسته

فلزات سنگین در نتیجه فرسایش طبیعی خاک، فوران های ولکانیک، بارش‌های اتمسفریک، تخلیه پساب حاصل از صنایع گوناگون (از جمله صنایع ذوب فلز، آبکاری، تولید و مصرف مواد حاوی فلزات، کاغذسازی، رنگرزی، دباغی، ...) و فعالیت‌هایی همچون کال کنی، نیروگاه‌ها و ... به اکوسيستم آبی وارد می‌شوند.

حضور فلزات سنگین در پساب‌ها و فاضلاب‌ها، یکی از مسایل اساسی است که باعث بروز مشکل شده و بر سلامتی انسان، جانداران موجود در آن اقلیم و گیاهان اثر می‌گذارد. به همین علت قوانین استاندارد و سخت گیرانه‌ای برای کنترل محیط زیست وضع شده است. فاضلاب صنعتی و شهری، اغلب دارای کاتیون‌های فلزی است که می‌توانند برای زندگی جانداران آبی و سلامت بشر مفید باشند، اما مقدار بیشتر برخی از آن‌ها، همواره اثر مخرب و جبران ناپذیری را بر محیط زیست و جانداران وارد می‌کند. فلزات سنگین شامل سرب، جیوه، روی، مس، نیکل، کرم، کادمیم و غیره می‌باشند. وجود فلزات سنگین، در غلظت بیش از مقدار استاندارد، در آب آشامیدنی باعث عوارض مختلف نظیر مسمومیت، حساسیت شدید، ضایعات کروموزومی، عقب افتادگی ذهنی، فراموشی، پارکینسن، سنگ کلیه، نرمی استخوان و انواع سرطان می-شود.^[۱]

معمولًا ما انسانها در معرض آلودگی با مس قرار داریم. مس در انواع مختلف غذاها، آب آشامیدنی و هوا وجود دارد. به همین دلیل روزانه ما مقدار قابل توجهی مس از طریق خوردن، آشامیدن و تنفس دریافت می‌کنیم. جذب مس برای بدن انسان حیاتی است. زیرا مس جزء عناصر کمیابی است که بدن انسان به آن نیاز دارد. مس به عنوان مرکز فعال کوپر آنزیم‌هایی نظیر سیتوکروم اکسیداز ۶ که جزیی از زنجیره تنفسی میتوکندری ها است عمل می‌کند. کمبود جزئی مس در تعدادی از جوامع انسانی دیده شده است. در یک بررسی در تعدادی از بچه‌هایی که دچار کمبود مس بودند علائمی نظیر هیپوترمی، اختلالات ذهنی، مشکلاتی در مو، ناخن، پوست و بعضی بافتها مشاهده گردید. در مقابل مسمومیت با مس نیز موجب اختلالات ژنتیکی می‌شود. میزان مجاز مس موجود در رژیم غذایی در آمریکا و کانادا برای بزرگسالان ۹ میلی گرم در روز و حداقل مقدار آن ۱۰ میلی گرم در روز تعیین شده است. اگرچه بدن انسان می‌تواند مقدار زیاد مس را تحمل کند، اما مقدار زیاد آن برای سلامت انسان ضرر دارد.

۲-۳- سنتز نانو کامپوزیت گاما آلومینا- نانولوله کربن

جهت سنتز پودر نانو کامپوزیت، ابتدا مقدار مناسبی نیترات آلومینیوم در ۲ لیتر آب مقطر حل شد. سپس با استفاده از محلول آمونیاک pH در محدوده ۷/۵-۸/۵ تنظیم شد تا رسوب سفید رنگی به دست آید. رسوب سفید رنگ پس از پیر سازی توسط کاغذ صافی فیلتر شد و مجدداً در ۲ لیتر آب پراکنده شد. در ادامه pH رسوب سفید رنگ تهیه شده با استفاده از اسیدنیتریک، در محدوده ۴-۴/۵ تنظیم و آن را به نانولوله های کربنی پراکنده شده با استفاده از SDS (sodium dodecyl sulfate) در حالی که آتراسونیک می شد، اضافه شد. در نهایت سل آماده شده بر روی صفحه داغ در دمای C ۸۰° حرارت داده شد تا به ژل تبدیل شود. ژل به دست آمده ابتدا به مدت ۱۲ ساعت در دمای C ۸۰° و سپس به مدت ۲ ساعت در دمای C ۲۰۰° خشک شد. جهت سنتز پودر نانو کامپوزیت، پودرهای تهیه شده در دماهای C ۵۰۰° تحت اتمسفر آرگون کلسینه شد.

۳-۳- فرآیند جذب مس

برای تهیه محلول های آبی دارای یون دو ظرفیتی مس، از نیترات مس ۳ آبه (CuNO₃.3H₂O) شرکت Merck Art No.1027521000 استفاده شد. برای آماده سازی محلول جذب شونده، غلظت مشخصی از نمک این عنصر، در آب مقطر حل و با توجه به غلظت مشخص این نمک، میزان عنصر سنگین اولیه در محلول تعیین شد. باید توجه کرد که برای بررسی میزان فرآیند جذب توسط ماده جاذب، غلظت های اولیه گوناگونی از یون فلزی به ترتیب برابر با، ۲۰، ۳۰، ۴۰ و ۵۰ میلی گرم در لیتر در نظر گرفته شد. برای بررسی پدیده جذب، ۵۰۰ میلی لیتر از محلول با غلظت های اولیه اشاره شده در بالا با مقدار ۰/۲ گرم از نانو کامپوزیت گاما آلومینا-نانو تیوب کربن، در شرایط معین با هم مخلوط شدند. عملیات مخلوط شدن در یک بشر شیشه ای تمیز و بر روی یک همزن در دمای ۲۰°C و pH=۶/۵ محيط انحلال با دور ثابت ۷۰۰ دور بر دقیقه صورت گرفت. برای اندازه گیری میزان غلظت مس باقیمانده در محلول، در زمان های مشخص ۵، ۱۰، ۲۰، ۳۰، ۶۰، ۱۲۰ دقیقه، محلول خارج گشته و پس از سانتریفوژ و عبور از کاغذ صافی Whatman Grade 6 غلظت مس سنجیده شد. اندازه گیری های غلظت دوبار انجام شد. برای اندازه گیری غلظت، از دستگاه طیف سنجی جذب اتمی مدل AAS:GBC 932 plus استفاده شد. در مراحل بعدی سایر

اثرات زمان ماند، نرخ همزدن، میزان جاذب و pH محلول و در ستون جذب نیز ضخامت جاذب در ستون و دبی جریان ورودی به عنوان متغیرهای کنترل بررسی شدند. نانولوله کربنی پوشش خورده از اضافه شدن قطره قطره نیترات آلومینا به محلول دیسپرس نانولوله کربنی که عملیات اسیدی روی آن صورت گرفته است، حاصل شده است. نشان داده شده که زمان ۳۰ دقیقه برای زمان ماند جذب سرب بر جاذب مناسب است و ظرفیت جذب نانولوله کربنی پوشش خورده بسیار بیشتر از آلومینای بدون پوشش بوده است [۵].

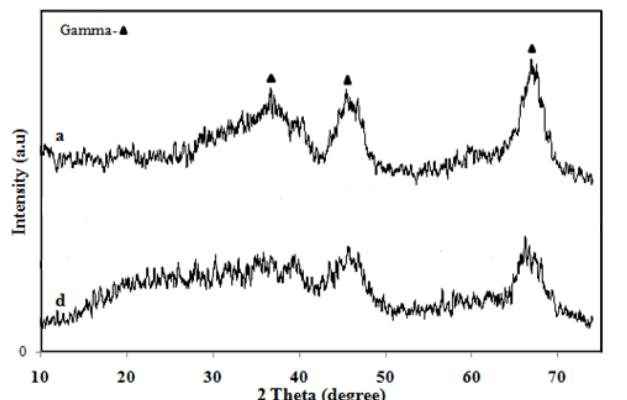
گروه تحقیقاتی Y.C. Sharma در سال ۲۰۱۱ از نانو پودر آلومینا سنتز شده به روش سل-ژل با مساحت ویژه m²/g ۷۸/۷۹ و تخلخل ۰/۵۱ و سایز نانوذرات ۱۵ الی ۲۰ نانومتر برای حذف نیکل(II) استفاده نمودند. متغیرهای کنترل را سرعت همزدن، غلظت اولیه نیکل و زمان ماند بوده است که شرایط بهینه حذف در دور rpm ۱۰ و pH=۷/۹ بدست آمد [۶]. هدف از اجرای این پژوهش، بررسی امکان استفاده از کامپوزیت گاما آلومینا-نانولوله های کربنی، به عنوان یک ماده باشد. سابقه ای از اجرای چنین تحقیقاتی در داخل و خارج از کشور یافت نشده است.

۳- فعالیت های تجربی

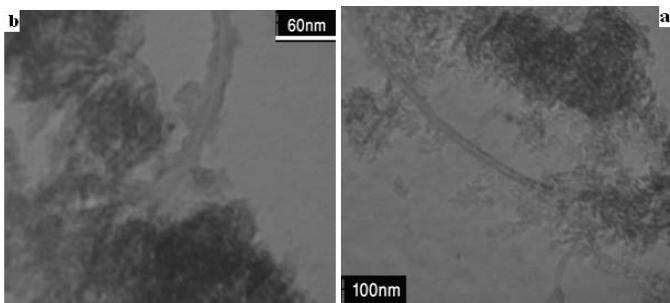
۱- مواد اولیه مورد استفاده

در این پژوهه، جهت سنتز پودر نانو کامپوزیت از مواد اولیه شامل نیترات آلومینیوم، نانولوله کربنی چند دیواره (MWCNT)، اسید نیتریک، اسید کلریدریک، اسید سولفوریک، آمونیاک، SDS و Triton X-100 استفاده شد. جهت تهیه سل بوهمیت از نیترات آلومینیوم نه آبه (Al(NO₃)₃.9H₂O) تهیه شده از شرکت Merck آلمان استفاده شد. نانولوله کربن چند دیواره مورد استفاده در این کار از شرکت Plasma Chem آلمان تهیه شد که قطر و طول آنها به ترتیب ۱۰-۳۰ nm و ۱-۱۰ μm می باشد. جهت تنظیم pH و انجام عملیات اسیدشوندی از اسید نیتریک (Merck, 65%)، اسید کلریدریک، اسید سولفوریک (Merck 98%) و آمونیاک (Merck, 25%) استفاده شد. جهت پراکنده کردن نانولوله ها کربنی در محیط آبی، از سورفتنت Triton X-100 (Sodium Dodecyl Sulfate) SDS شد.

یهندی پیک‌ها افزایش می‌یابد که می‌توان نتیجه گرفت که افزودن نانولوله کربن، منجر به کاهش اندازه بلورک‌ها می‌شود. در شکل ۲ تصاویر میکروسکوپ الکترونی عبوری پودر نانوکامپوزیت گاما آلومینا با ۵ درصد وزنی نانولوله کربنی مشاهده می‌شود. بررسی‌ها نشان می‌دهد که اندازه ذرات گاما آلومینا سنتز شده زیر 10 nm است. همچنین شکل (a-۲) نشان می‌دهد که MWCNT به صورت کاملاً یکنواخت و بدون آگلومره شدن در پودر کلسینه شده پخش شده است. در شکل (b-۲) سطح ناهموار و فشرده نانولوله‌ها در پودر کامپوزیت مشاهده می‌شود. به نظر می‌رسد که سطح نانولوله‌ها با گاما آلومینا پوشش داده شده است.



شکل(۱) الگوی پراش اشعه ایکس گاما آلومینا سنتز شده در دمای 500°C به مدت ۲ ساعت. (a) گاما آلومینا، (d) گاما آلومینا با ۵ درصد حجمی CNT



شکل(۲) تصاویر میکروسکوپ الکترونی عبوری پودر نانوکامپوزیت گاما آلومینا با ۵ درصد حجمی CNT سنتز شده در دمای 500°C

۴-۲-۴- فرآیند جذب

در بررسی فرآیند جذب، در ابتدا دو عامل اساسی و اثرگذار بر این فرآیند معرفی می‌شوند. عامل اول مقدار فلز سنگین جذب شده بر روی ماده جاذب به ازای واحد جرم ماده

متغیرها، مانند، دما، و pH تغییر داده شد و نتایج در همان زمان‌های مشخص شده مورد بررسی قرار گرفت. به‌منظور تنظیم pH از اسید هیدروکلریک و آمونیاک شرکت Merck استفاده شد و اندازه گیری pH با استفاده از دستگاه Metrohm691 صورت گرفت.

۴-۳- بررسی‌های ساختاری

برای تعیین فازهای به دست آمده بعد از سنتز و مطالعه ساختار آنها از روش‌های پراش پرتو ایکس (XRD) استفاده گردید.

الگوهای پراش پرتو ایکس با دستگاه پراش پرتو ایکس Siemens تحت ولتاژ 30 kV و جریان 25 mA صورت گرفت. در تمام آزمایش‌ها از اشعه ایکس $\text{Cu k}\alpha$ با طول موج 1.5404 \AA استفاده شد. زمان اقامت در هر گام یک ثانیه، اندازه گام 0.02° درجه و محدوده رویش بین 20° تا 70° درجه انتخاب گردید. فازهای موجود با مقایسه زاویه تفرق پیکهای XRD و میزان شدت مربوطه با مقادیر ارائه شده در کارت‌های ASTM شناسایی شدند.

۴-۴- مطالعات میکروسکوپی

برای بررسی اندازه و مرفولوژی ذرات تهیه شده، پس از سنتز و همچنین بررسی مرفولوژی و اندازه ذرات از دستگاه میکروسکوپ الکترونی عبوری Philips استفاده شد.

جهت نمونه سازی در میکروسکوپ الکترونی عبوری، نمونه‌های پودر به صورت سوسپانسیون تهیه شد. این سوسپانسیون بر روی یک سری فیلم کربنی ریخته و مجموعه بر روی یک شبکه فلزی از جنس مس قرار گرفت. با استفاده از تصاویر حاصل، اندازه ذرات پودر تعیین و بررسی شد.

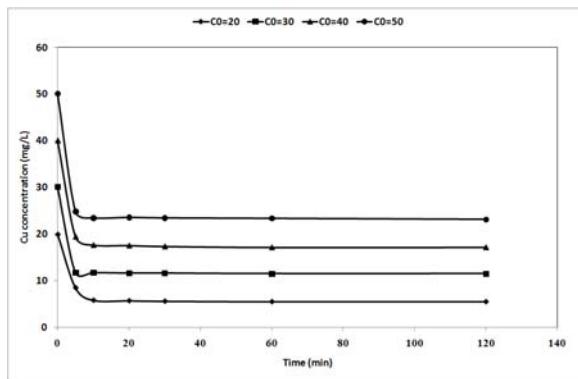
۴- نتایج و بحث

۴-۱- بررسی جاذب

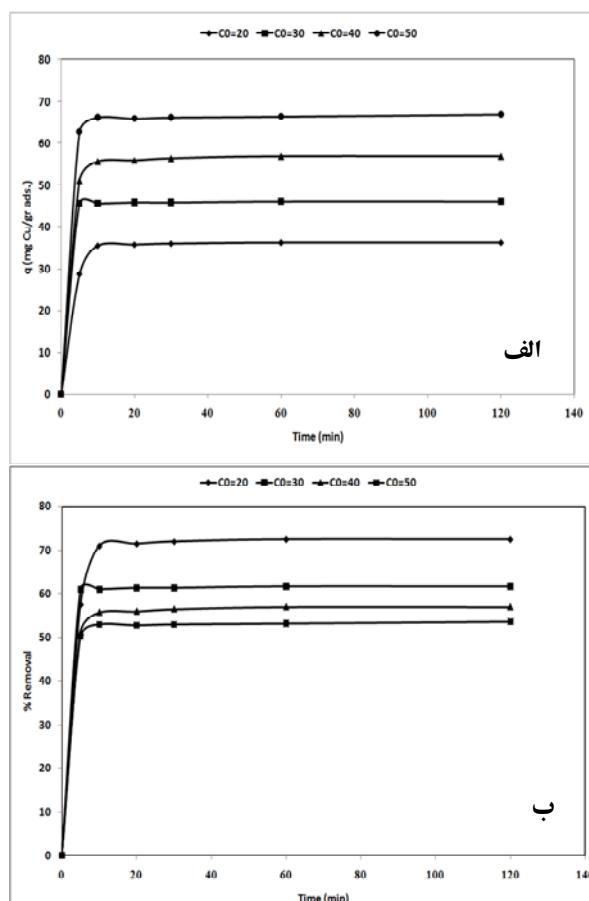
در شکل ۱ الگوی پراش اشعه X بوهیمیت و ترکیب بوهیمیت با ۵ درصد وزنی نانولوله کربنی کلسینه شده در دماهای 500°C به مدت ۲ ساعت ارائه شده است. مشاهده می‌شود که بعد از کلسینه کردن در دماهای 500°C بوهیمیت به طور کامل به گاما آلومینا با ساختار اسپینل (JCPDS PDF No 29-63) تبدیل می‌شود که این استحاله از طریق آبزدایی آبهای داخلی می‌باشد. در شکل ۱ مشاهده می‌شود که با افزایش مقدار نانولوله کربن، در دماهای 500°C

اندازه گیری ظرفیت جذب و پارامترهای ترمودینامیکی حذف مس دو ظرفیتی از محلول های آبی...

کامپوزیت گاما آلومینا-نانو لوله کربنی با سرعت واجذب آن برابر شده است. از زمان ۲۰ دقیقه به بعد، این تغییرات غلظت ناچیز بوده ولی برای اطمینان از رسیدن به شرایط تعادلی، اندازه گیری ها تا زمان ۱۲۰ دقیقه ادامه پیدا کرده و این زمان به عنوان زمان رسیدن به حالت تعادل در نظر گرفته شد.



شکل(۳) تغییرات کاهش غلظت مس دو ظرفیتی با زمان در حضور نانو کامپوزیت گاما آلومینا-نانو لوله کربنی (دما 20°C و $\text{pH}=6/5$ (rpm=۷۰۰



شکل(۴) (الف) تاثیر غلظت اولیه یون مس دو ظرفیتی بر میزان جذب به ازای واحد جرم ماده جاذب (ب) تاثیر غلظت اولیه یون مس دو ظرفیتی بر درصد حذف مس (دما 20°C ، $\text{pH}=6/5$ و rpm=۷۰۰)

جادب است که با نماد q نشان داده شده و با رابطه (۱) تعریف می شود.

$$q = \frac{(C_i - C_f)}{m} \times V \quad (1)$$

در این رابطه C_i و C_f غلظت اولیه ونهایی عنصر فلز سنگین، V حجم محلول دارای یون فلز سنگین بر حسب لیتر و m جرم ماده جاذب (در این پژوهش نانو کامپوزیت گاما آلومینا-نانو لوله کربنی) بر حسب گرم است. عامل دوم درصد حذف بوده که به صورت زیر معرفی شده است.

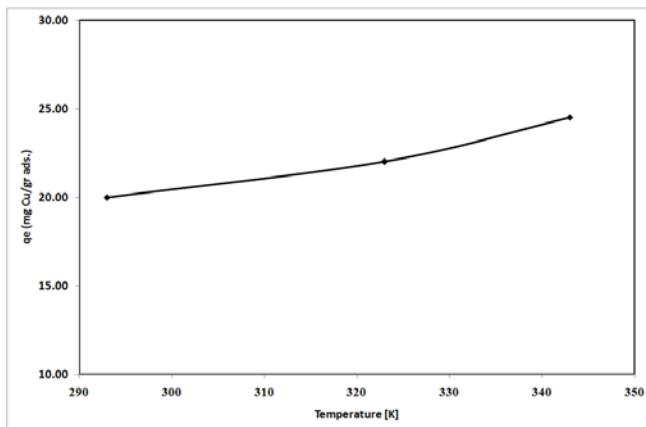
$$\% \text{Removal} = \frac{(C_i - C_f)}{C_i} \times 100 \quad (2)$$

در این رابطه C_i و C_f به ترتیب غلظت اولیه ونهایی عنصر فلز سنگین است. پس از رسیدن به زمان تعادل یعنی هنگامی که سرعت جذب با سرعت واجذب بر روی ماده جاذب برابر شده و تغییر چشمگیری در غلظت یون فلز سنگین با $\% \text{Removal}$ گذشت زمان دیده نشود، به ترتیب دو عامل q و $\% \text{Removal}$ موسوم به میزان فلز سنگین جذب شده بر روی ماده جاذب، به ازای واحد جرم جاذب، در حالت تعادل و درصد حذف در تعادل تعریف می شوند.

در شکل ۳ نمودار میزان کاهش غلظت یون مس دو ظرفیتی با زمان نشان داده شده است. با توجه به نتایج این نمودار دیده می شود که بیشترین سرعت جذب یون مس دو ظرفیتی در لحظات اولیه و در زمان ۱۰ دقیقه رخ داده که این امر نشان دهنده سرعت سریع فرآیند جذب مس توسط نانو کامپوزیت گاما آلومینا-نانو لوله کربنی است. به عبارت دیگر سینتیک فرآیند جذب توسط نانو کامپوزیت گاما آلومینا-نانو لوله کربنی بسیار سریع به نظر می رسد. با توجه به نتایج به دست آمده دیده می شود که به ترتیب برای غلظت های اولیه ۲۰، ۳۰، ۴۰ و ۵۰ میلی گرم در لیتر از یون مس در ۱۰ دقیقه اول از فرآیند جذب، غلظت ها به مقادیر $5/8$ ، $11/7$ ، $17/7$ و $23/5$ میلی گرم در لیتر کاهش یافته است.

در شکل ۴ نمودار میزان جذب فلز مس به ازای واحد جرم و درصد حذف در چهار غلظت اولیه ۲۰، ۳۰، ۴۰ و ۵۰ میلی گرم در لیتر از عنصر مس با زمان نشان داده شده است. همانطور که دیده می شود پس از گذشت ۱۲۰ دقیقه، میزان جذب تقریباً ثابت شده و تغییر در غلظت محلول ناچیز است، پس می توان نتیجه گرفت که پس از این زمان، فرآیند جذب به حالت تعادلی رسیده و سرعت فرآیند جذب مس توسط نانو

عوامل فعال سطحی ماده جاذب باشند، خواهد شد. همچنین افزایش دما ممکن است باعث پدید آمدن حالت انبساطی در سطوح داخلی نانو کامپوزیت به عنوان ماده جاذب شده و در نتیجه به وجود آمدن چنین قابلیت یون‌های فلزات سنگین موجود دارای قابلیت نفوذ بیشتری در ساختار هستند که این امر نیز خود افزایش میزان جذب را به همراه دارد [۸]. باید توجه کرد که در این قسمت از آزمایش‌ها به دلیل افزایش دما امکان رسوب هیدروکسید‌های فلز مس وجود دارد که برای رفع این مشکل pH به سمت محیط اسیدی و برابر با ۵/۵ تنظیم شد تا مشکل رسوب دهی اتفاق نیفتد.



شکل (۵) تاثیر دما بر مقدار جذب مس به‌ازای واحد جرم ماده جاذب (۵/۵، $pH=5/5$ ، $rpm=700$ ، $T=290\text{--}345\text{ K}$) و غلظت اولیه ۵۰ میلی گرم در لیتر از یون مس)

۴-۴- تاثیر pH بر فرآیند جذب

همانطور که در شکل ۶ دیده می‌شود، با تغییر pH اولیه از محیط اسیدی ($pH=3$) به محیط قلیایی ($pH=9$) به ترتیب مقدار جذب به‌ازای واحد جرم ماده جاذب از ۱۰ به ۱۰۵ میلی گرم یون مس به‌ازای یک گرم جاذب افزایش یافته است. در pH محیط اتحال (۶/۵) pH میزان جذب ۶۷ میلی گرم یون مس به‌ازای واحد جرم جاذب است. در محیط اسیدی، به دلیل وجود یون H^+ ، فعالیت عامل‌های کربونیل، کربوکسیل و هیدروکسیل که عامل‌های جذب یون فلز سنگین در سطح جاذب می‌باشند کاهش می‌یابد. که در نتیجه میزان جذب یون مس به‌دلیل عدم جذب سطحی مناسب کاهش دارد. شکل ۷ ارتباط بین مقدار نسبی جزء یونی مس را با pH محلول نشان می‌دهد. با توجه به این شکل دیده می‌شود که یون Cu^{2+} جزء اصلی محلول آبی تا حدود ۷ pH است. عامل باردار مثبت $Cu_2(OH)_2^{2+}$ در گستره $pH=6/5-9$ پایدار بوده و

با توجه به شکل‌های ۴-الف و ۴-ب دیده شد که میزان جذب به ازای واحد جرم جاذب و درصد حذف برای غلظت‌های اولیه ۲۰، ۳۰ و ۴۰ و ۵۰ میلی گرم در لیتر از عنصر مس در تعادل به ترتیب برابر با ۴۶/۲۵، ۳۶/۲۵ و ۵۷ میلی گرم مس به ازای یک گرم نانو کامپوزیت گاما آلومینا-نانو لوله کربنی و ۵۷، ۶۱/۶۷ و ۵۳/۶۰ درصد است. با استفاده از نتایج به دست آمده دیده شد که حذف یون فلز سنگین با استفاده از نانو ذرات کامپوزیت گاما آلومینا-نانو لوله کربنی با افزایش میزان غلظت یون فلز سنگین میزان جذب به ازای واحد جرم ماده جاذب افزایش و از طرف دیگر درصد حذف کاهش می‌یابد. در حقیقت با داشتن یک غلظت اولیه بالاتر، یک نیروی محرک برای غلبه بر همه موانع انتقال جرم از آلوده کننده یون فلز سنگین، بین محلول و فاز جامد پدید می‌آید [۷]. بنابراین افزایش میزان جذب به ازای واحد جرم ماده جاذب دیده شد. ولی از طرف دیگر به دلیل افزایش یون فلز سنگین در محلول و رسیدن به حالت اشباع در حالت تعادل، درصد حذف کاهش یافته است. در ادامه جهت بررسی سایر متغیرها غلظت اولیه ۵۰ میلی گرم در لیتر از عنصر مس به عنوان غلظت اولیه انتخاب شد.

۴-۳- تاثیر دما بر فرآیند جذب

برای بررسی تاثیر عامل دما بر حذف یون‌های دو ظرفیتی فلز سنگین مس به‌وسیله نانو کامپوزیت گاما آلومینا-نانو لوله کربنی، سه دمای ۲۰، ۵۰ و ۷۰ درجه سانتیگراد (۲۹۳، ۳۲۳ و ۳۴۳ درجه کلوین) انتخاب و فرآیند جذب برای این عنصر در شرایط تعادلی انجام شد. در مورد مس دیده شد که مقدار جذب یون مس دو ظرفیتی بر نانو کامپوزیت گاما آلومینا-نانو لوله کربنی با افزایش دما از ۲۰ به ۷۰°C از ۲۰ میلی گرم به‌ازای یک گرم نانو کامپوزیت گاما آلومینا-نانو لوله کربنی به ۲۴/۵ میلی گرم به‌ازای یک گرم نانو کامپوزیت گاما آلومینا-نانو لوله کربنی با غلظت اولیه ۵۰ میلی گرم در لیتر در شرایط تعادلی افزایش یافته است. نتایج به دست آمده در شکل ۵ ارائه شده است.

در حقیقت با افزایش دما، افزایشی در مقدار جذب تعادلی یون‌های فلز سنگین مس مورد بررسی، دیده شد. دلیل این امر ممکن است در نتیجه افزایش قابلیت تحرك (موبیلیته) یون‌های نسبتاً بزرگ فلز سنگین مورد بررسی با دما دانست که در نتیجه باعث افزایش در تعداد مولکول‌هایی که ممکن است دارای انرژی کافی برای ایجاد یک برهم‌کنش با

اندازه گیری ظرفیت جذب و پارامترهای ترمودینامیکی حذف مس دو ظرفیتی از محلول های آبی...

عامل های ترمودینامیکی مانند انرژی آزاد گیبس، تغییرات انتالپی و تغییرات انتروپی را می توان با استفاده از تغییرات ثابت تعادل با دما در حالت تعادلی مورد بررسی و محاسبه قرار داد. تغییرات انرژی آزاد گیبس واکنش جذب به وسیله معادله (۳) محاسبه می شود.

$$\Delta G^0 = -RT\ln k_d \quad (3)$$

در این رابطه ΔG^0 تغییرات انرژی آزاد استاندارد با واحد ژول، R ثابت عمومی گازها با مقدار $8/314$ ژول بر مول درجه کلوین و T دمای مطلق براساس درجه کلوین است. ثابت تعادل نیز با استفاده از رابطه (۴) محاسبه می شود.

$$k_d = \frac{\text{مقدار فلز سنتگین جذب شده}}{\text{مقدار فلز سنتگین باقیمانده}} \times \frac{V}{m} \quad (4)$$

که در آن V حجم محلول براساس میلی لیتر و m جرم ماده جاذب بر اساس گرم است.

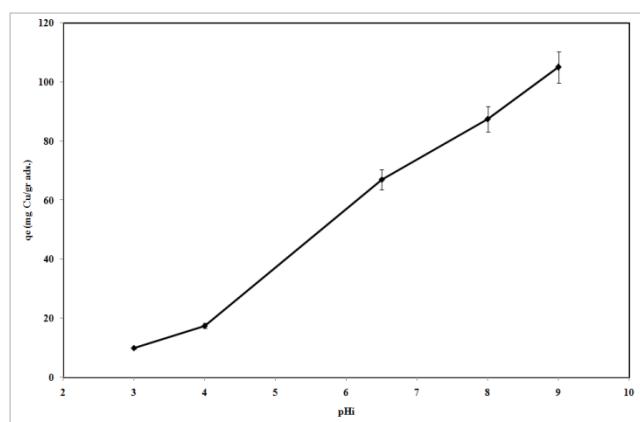
پس با تغییر دما و اندازه گیری و محاسبه ثابت تعادل می توان تغییرات انرژی آزاد استاندارد را با تغییرات دما به دست آورد. از طرف دیگر با رسم نمودار خطی تغییرات آزاد استاندارد با دما به کمک رابطه (۵) می توان تغییرات انتروپی استاندارد جذب و تغییرات انتالپی استاندارد جذب را حساب کرد.

$$\Delta G^0 = \Delta H^0 - T\Delta S^0 \quad (5)$$

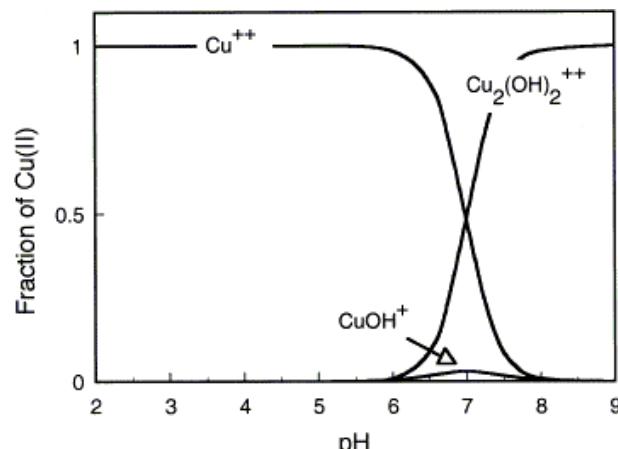
با توجه به رابطه بالا، با رسم نمودار خطی تغییرات انرژی آزاد استاندارد گیبس فرآیند جذب با دما، با استفاده از شبی خط، تغییرات انتروپی و عرض از مبدأ، تغییرات انتالپی فرآیند جذب محاسبه می شود.

شکل ۸ نمودار تغییرات انرژی آزاد استاندارد گیبس فرآیند جذب یون دو ظرفیتی مس با دما را نشان می دهد. با توجه به این نمودار دیده می شود که با افزایش دما انرژی آزاد استاندارد گیبس سیستم کاهش می یابد. از طرف دیگر تغییرات انرژی آزاد استاندارد گیبس با دمای های گوناگون نشان می دهد که رفتار خطی با ضریب همبستگی مناسب (R²=0.998) بین این دو عامل وجود دارد. تغییرات انتالپی استاندارد و تغییرات انتروپی استاندارد فرآیند جذب یون مس توسط نانو کامپوزیت گاما آلومینا نانو لوله کربنی، به ترتیب با

در حدود pH=۹ به بیشینه مقدار خود می رسد. پس می توان نتیجه گرفت که در محدوده اسیدی و pH های ۳ و ۴ چون تنها سازوکار جذب سطحی فعال بوده و از طرف دیگر سطح دارای بار مثبت می شود میزان جذب یون Cu²⁺ کم است. با افزایش pH به ۶/۵، در نتیجه افزایش بار منفی سطح به دلیل افزایش عامل های با بار منفی میزان جذب افزایش می یابد. در محدوده pH بازی و در pH های ۸ و ۹ به دلیل این که جزء غالب در این محدوده هیدروکسید مس باردار بوده و همچنین به دلیل وجود جذب سطحی هر دو سازوکار جذب سطحی و رسوب کردن فاز هیدروکسیدی به طور موازی عمل کرده که این امر منجر به افزایش میزان جذب شده است.



شکل(۶) تاثیر pH بر میزان جذب به ازای واحد جرم ماده جاذب در
حالات تعادل (دما ۲۰°C، جرم ماده جاذب ۰/۴ گرم در لیتر، rpm=۷۰۰
و غلظت اولیه ۵۰ میلی گرم در لیتر یون مس)



شکل(۷) نمودار توزیع جزء یونی مس به عنوان تابعی از pH در محلول آبی [۹]

۴-۵- ترمودینامیک جذب

۴-۶- تک دماهای جذب

بررسی و کمی کردن داده‌های تعادلی در فرآیند جذب، یکی از مهمترین راههای توسعه نتایج به دست آمده در طراحی هدف نهایی که همان معرفی یک ماده جاذب مناسب برای حذف فلزات سنگین است می‌باشد. چندین معادله تک دما گوناگون جهت مدل کردن اطلاعات جذب ارائه شده و وجود دارد. در این پژوهش، سه معادله تک دما جذبی که نسبت به سایر معادلات کاربرد بیشتری داشته، مورد استفاده قرار گرفته است. معادلات تک دما مورد استفاده معادله تک دما جذب لانگمیر، معادله تک دما جذب فرننلیشو معادله تک دما جذب DKR هستند.

در مورد فرآیند جذب فلزات سنگین از محلول‌های آبی بر روی مواد جاذب، رابطه تک دمای جذب لانگمیر به صورت رابطه (۶) ارائه شد:

$$\frac{C_e}{q_e} = \frac{1}{Q_0 \cdot K} + \frac{C_e}{Q_0} \quad (6)$$

در این رابطه Q_0 و K ثابت لانگمیر بوده که به ترتیب وابسته به ظرفیت جذب و انرژی جذب هستند. Q_0 در حقیقت بیشینه ظرفیت جذب ماده جاذب است که به صورت تک لایه با جذب شونده پوشش یافته و K معیاری از انتالپی جذب است. با رسم منحنی خطی C_e/q_e بر حسب C_e شیب خط برابر با $1/Q_0$ و عرض از مبدا برابر با K است که به کمک آنها می‌توان بیشینه ظرفیت جذب و K را مورد محاسبه قرار داد. در مورد تک دما جذب فرننلیش نیز هم اشاره شد که معادله تک دما آن به صورت رابطه (۷) می‌باشد.

$$q_e = k_f \cdot C_e^{1/n} \quad (7)$$

که در آن k_f و n ثابت‌های مدل فرننلیش می‌باشند. برای محاسبه این ثابت در ابتدا باید از معادله (۷) لگاریتم گرفته و در ادامه با رسم منحنی خطی $\ln q_e$ بر حسب $\ln C_e$ شیب خط برابر با $1/n$ و عرض از مبدا برابر با $\ln k_f$ به دست می‌آید. بدین صورت ثابت‌های مدل فرننلیش نیز مورد محاسبه قرار می‌گیرد.

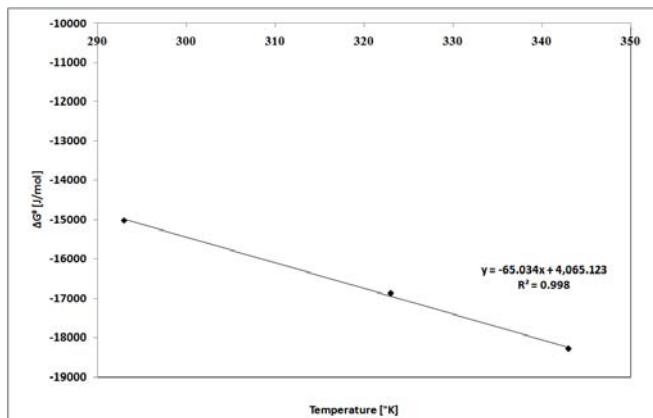
$$\ln q_e = \ln k_f + \frac{1}{n} \ln C_e \quad (8)$$

اندازه‌گیری عرض از مبدا و شبیه این نمودار خطی (شکل ۸) به دست آمده است. محاسبات مربوط به این اندازه‌گیری در جدول ۱ دیده می‌شود. با توجه به این جدول، مقادیر $4065/12$ ژول بر مول و $65/03$ ژول بر مول درجه کلوین به ترتیب برای تغییرات استاندارد انتالپی و تغییرات استاندارد انتروپی به دست آمده است.

جدول (۱) عامل‌های ترمودینامیکی جذب مس دو ظرفیتی
توسط نانو کامپوزیت گاما آلومینا-نانو لوله کربنی

T °K	K _d	ΔG° (J/mol)	ΔH° (J/mol)	ΔS° (J/mol·°K)
۲۹۳	۴۷۶/۱۹	-۱۵۰۱۹/۹۰		
۳۲۳	۵۳۳/۹۸	-۱۶۸۶۵/۴۰	۴۰۶۵/۱۲	۶۵/۰۳
۳۴۳	۶۰۹/۴۵	-۱۸۲۸۶/۲۰		

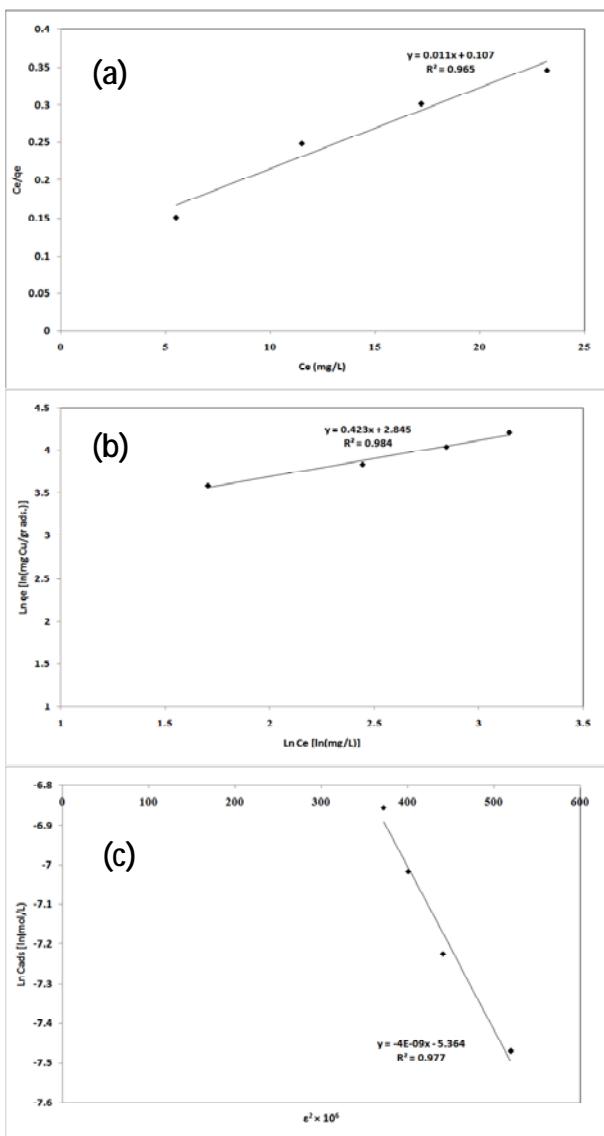
منفی بودن انرژی آزاد استاندارد گیبس سیستم نشان دهنده آن است که این فرآیند جذب به صورت خودبخودی صورت می‌گیرد. در ادامه باید اشاره کرد که مثبت بودن تغییرات انتالپی استاندارد واکنش جذب، نشانه گرمایش بودن فرآیند است. مثبت بودن تغییرات انتروپی استاندارد سیستم نیز نشان دهنده افزایش بی‌نظمی در فصل مشترک فرآیند جذب جامد/ محلول است. به عبارت دیگر مثبت بودن تغییرات انتروپی استاندارد سیستم، نشان دهنده افزایش بی‌نظمی در نانو کامپوزیت گاما آلومینا-نانو لوله کربنی در فرآیند جذب یون مس دو ظرفیتی نسبت به حالت اولیه قبل از فرآیند جذب است و با توجه به این موضوع می‌توان پیشنهاد کرد که تغییر و افزایش بی‌نظمی در ساختار نانو کامپوزیت گاما آلومینا-نانو لوله کربنی، در فرآیند جذب اتفاق افتاده است.



شکل (۸) تغییرات انرژی آزاد استاندارد گیبس سیستم جذب مس دو ظرفیتی توسط نانو کامپوزیت گاما آلومینا-نانو لوله کربنی با دما

اندازه گیری ظرفیت جذب و پارامترهای ترمودینامیکی حذف مس دو ظرفیتی از محلول های آبی...

مدل های جذب رسم شد. در شکل ۹ نمودار خطی رسم شده معادلات تک دماهای جذب مربوط به جذب مس دو ظرفیتی بر سطح نانو کامپوزیت گاما آلومینا-نانو لوله کربنی دیده می شود که به ترتیب (a) مربوط به تک دما جذب لانگمیر، (b) مربوط به تک دما جذب فرندلیش و (c) مربوط به تک دما جذب DKR است.



شکل (۹) نمودار خطی مدل های تک دما جذب (a) لانگمیر (b) فرندلیش و (c) DKR برای جذب مس دو ظرفیتی بر سطح نانو کامپوزیت گاما آلومینا-نانو لوله کربنی

با توجه به ضریب همبستگی دیده می شود که بین مدل های تئوری و اطلاعات حاصل از نتایج تجربی، تطابق مناسب و خوبی وجود دارد. همچنین با توجه به این ضرایب همبستگی که به ترتیب برای تک دما جذب لانگمیر $R^2=0.965$ ، برای تک دما جذب فرندلیش $R^2=0.984$ و برای

معادله تک دما فرندلیش هیچ پیش بینی در مورد اشباع سطح جاذب با ماده جذب شونده ارائه نمی دهد. بنابراین با این تک دما جذب، ایجاد یک پوشش سطحی نامحدود و جذب چند لایه ای بر سطح، قابل پیش بینی است. تک دماهای جذب دیگری که عمدتا برای توصیف رفتار جذب فلزات سنگین بر سطح جاذب های معدنی به خصوص در زمینه اندازه گیری انرژی جذب مورد استفاده قرار می گیرد، تک دما جذب DKR است.

$$\ln q_e = \ln X_m - \beta \varepsilon^2 \quad (9)$$

بیشینه ظرفیت جذب با واحد X_m (mol/g)، ضریب اکتیویته وابسته به متوسط انرژی جذب و ε پتانسیل Polanyi می باشد که خود از رابطه (۱۰) به دست می آید.

$$\varepsilon = RT \ln\left(1 + \frac{1}{C_e}\right) \quad (10)$$

با رسم منحنی خطی مدل DKR براساس q_e برحسب ε^2 شیب خط برابر با $-\beta$ و عرض از مبدا برابر با X_m می باشد که بدین صورت می توان β و X_m را محاسبه کرد. پتانسیل جذب سطحی به دما بستگی دارد، ولی باید توجه کرد که تغییر در طبیعت ماده جذب شونده و ماده جاذب نیز باعث تغییر در آن می شود. بر همین اساس انرژی جذب را می توان بر طبق رابطه ۱۱ مورد محاسبه قرار داد.

$$E = \frac{1}{\sqrt{-2\beta}} \quad (11)$$

همچنین با اندازه گیری این انرژی، با توجه به این نوع تک دما جذب می توان شاخص مناسبی برای تعیین نوع جذب به دست آورد. به طوری که اگر انرژی جذب کمتر از 8 kJ/mol باشد، پدیده جذب را می توان از نوع جذب در صورتی که انرژی جذب بین $8-16 \text{ kJ/mol}$ باشد نوع جذب را می توان به وسیله سازوکار تعویض یونی در نظر گرفت و اگر انرژی جذب بیشتر از 16 kJ/mol باشد سازوکار جذب یک سازوکار شیمیایی قوی تر از تعویض کاتیونی می باشد [۱۲-۱۰].

با استفاده از اطلاعات جذب یون مس دو ظرفیتی در دمای محیط (20°C) و با غلظت های اولیه 20 ، 30 ، 40 و 50 میلی گرم در لیتر، نمودارهای مربوط به

جدول (۲) ظرفیت‌های جذب برای جذب یون مس دو ظرفیتی توسط جاذب‌های مختلف

جادب	ظرفیت جذب (mg/g)	مرجع
Fly ash	۸/۱۰	[۱۲]
Inactivated lichen	۷/۶۹	[۱۲]
Green macroalga	۵/۵۷	[۱۲]
AC cloths:CS1501	۱۵/۳۰	[۱۲]
RS 1301	۱۱/۵۰	[۱۲]
Kaolinite	۱۱/۰۴	[۱۲]
Granular biomass	۵۵/۰۰	[۱۲]
Sugar beet pulp	۲۱/۱۶	[۱۲]
Nano composite Al ₂ O ₃ -MWCNT	۱۷/۲۰	در پژوهش حاضر

۵- نتیجه گیری

بررسی‌های انجام شده در پژوهش حاضر نشان داد که: نانو کامپوزیت گاما آلومینا-نانو لوله کربنی از توانایی مناسبی برای حذف یون‌های دو ظرفیتی فلز سنگین مس برخوردار است.

عمده فرآیند حذف یون دو ظرفیتی مس در لحظه‌های اولیه و در زمان ۱۰ دقیقه ابتدایی شروع واکنش رخ داده است که این پدیده نشان دهنده سرعت سریع فرآیند جذب مس توسط نانو کامپوزیت گاما آلومینا-نانو لوله کربنی خواهد بود. به عبارت دیگر سرعت فرآیند جذب توسط نانو کامپوزیت گاما آلومینا-نانو لوله کربنی ، بسیار سریع است.

جذب یون فلز سنگین با استفاده از نانو کامپوزیت گاما آلومینا-نانو لوله کربنی با افزایش میزان غلظت یون فلز سنگین میزان جذب بهازای واحد جرم ماده جاذب افزایش و از طرف دیگر درصد حذف کاهش می‌یابد.

افزایش دما در محلول‌های آبی باعث افزایش فرآیند جذب شده و از این رو فرآیند جذب یون‌های فلزات سنگین را می‌توان یک فرآیند گرماگیر دانست.

با افزایش pH از محیط اسیدی (pH=۳) به محیط قلیایی (pH=۹) میزان جذب بهازای واحد جرم ماده جاذب از ۱۰ به ۱۰۵ میلی‌گرم یون مس بهازای یک گرم جاذب افزایش یافته است.

منفی بودن انرژی آزاد استاندارد گیبس در سیستم جذب نشان دهنده آن است که فرآیند جذب مس به صورت خودبخودی صورت می‌گیرد. مثبت بودن تغییرات انتالپی استاندارد واکنش جذب نشانه گرماگیر بودن فرآیند در سیستم

تک دما جذب DKR برابر با $R^2=0.977$ است مشخص می‌شود که تک دما جذب فرنندیش بهترین تک دما بین معادلات موجود بوده و با نتایج تجربی سازگاری بیشتری دارد. بیشینه ظرفیت جذب مس به دست آمده از معادله لانگمیر Q_0 برابر با ۹۰/۹۰ میلی گرم به ازای یک گرم نانو کامپوزیت گاما آلومینا-نанو لوله کربنی بوده در حالی که ثابت لانگمیر K برابر با ۰/۱۰۳ لیتر بر میلی گرم است.

ضرایب ثابت به دست آمده از مدل فرنندیش برای مس دو ظرفیتی نشان داد که بیشینه ظرفیت جذب برای مس دو میلی گرم به ازای یک گرم ماده جاذب است و ضریب n نیز برابر با ۲/۳۶ می‌باشد.

عامل‌های مربوط به معادله تک دما جذب DKR نیز به ترتیب به صورت زیر محاسبه و اندازه گیری شده است: بیشینه ظرفیت جذب ۲۹۷/۵۵ میلی گرم بهازای یک گرم ماده جاذب نانو کامپوزیت گاما آلومینا-نانو لوله کربنی $\times 10^{-9} \text{ mol}^2/\text{J}^2$ - برای ضریب اکتیویته و انرژی جذب برابر با ۱۱/۱۸ کیلوژول بر مول است. هنگامی که سیستم جذب در حالت تعادل قرار می‌گیرد، توزیع یون‌های دو ظرفیتی مس بین نانو کامپوزیت گاما آلومینا-نانو لوله کربنی و محلول یکی از عامل‌های اساسی و مهم در اندازه گیری بیشینه ظرفیت جذب به کمک معادلات تک دماهای جذب است. همچنین با توجه به انرژی جذب محاسبه شده توسط تک دما DKR، نوع جذب را می‌توان یک جذب با سازوکار تعویض یونی در نظر گرفت.

ظرفیت جذب، برخی جاذب‌های مختلف، برای جذب یون دو ظرفیتی مس با استفاده از نتایج پژوهش‌های صورت گرفته اخیر در جهان به صورت اختصار در جدول ۲ ارایه و با نتایج به دست آمده از این پژوهش، مقایسه شده است. روشی است که به دلیل شرایط مختلف تجربی و آزمایشگاهی مقایسه مستقیم نتایج به دست آمده، مشکل بوده ولی با توجه به این جدول دیده می‌شود که ظرفیت جذب به دست آمده برای نانو کامپوزیت گاما آلومینا-نانو لوله کربنی، یکی از بالاترین ظرفیت‌های جذب می‌باشد.

اندازه گیری ظرفیت جذب و پارامترهای ترمودینامیکی حذف مس دو ظرفیتی از محلول های آبی...

and their application for lead removal", *Journal of Hazardous Materials*, 185, 17–23.

- [6] V. Srivastava, C.H. Weng, V.K. Singh, Y.C. Sharma, (2011), "Adsorption of Nickel Ions from Aqueous Solutions by Nano Alumina: Kinetic, Mass Transfer, and Equilibrium Studies", *Journal of Chemical and Engineering Data*, 56, 1414–1422.
- [7] Z. Akus, S. Tezer, (2005), "Biosorption of reactive dyes on the green alga chlorella vulgaris", *Process Biochemistry*, 40, 1347-1361.
- [8] M. Dogan, M. Alkan, (2003),"Adsorption kinetics of methyl violet onto perlite", *Chemosphere*, 50, 517-528.
- [9] C.L. Peacock, D.M. Sherman, (2004), "Copper (II) sorption onto goethite, hematite and lepidocrocite: a surface complexation model based on ab initio molecular geometries and EXAFS spectroscopy", *Geochimica et Cosmochimica Acta*, 68, 2623-2637.
- [10] S.H. Lin, R.S. Juang, (2002),"Heavy metal removal from water by sorption using surfactant-modified montmorillonite". *Journal of Hazardous Materials*, B 92, 315-326.
- [11] C.C. Wang, L.C. Juang, C.K. Lee, T.C. Hsua, J.F. Leeb, H.P. Chaob, (2004), "Effects of exchanged surfactant cations on the pore structure and adsorption characteristics of montmorillonite" *Journal of Colloid and Interface Science*, 280, 27-35.
- [12] B.S. Krishna, D.S.R. Murty, B.S.J. Prakash, (2000), "Thermodynamics of chromium (VI) anionic species sorption onto surfactant-modified montmorillonite clay". *Journal of Colloid and Interface Science*, 229, 230-236.
- [13] I. Mobasherpour, E. Salahi, M. Ebrahimi, (2011), "Thermodynamics and kinetics of adsorption of Cu(II) from aqueous solutions onto multi-walled carbon nanotubes, *Journal of Saudi Chemical Society*, Article in press.

جذب است. مثبت بودن تغییرات انتروپی استاندارد سیستم نیز نشان دهنده افزایش بی نظمی در فصل مشترک فرآیند جذب جامد/ محلول است.

با توجه به نتایج تکダメهای جذب رسم شده، دیده شد که معادله تک دمای جذب فرندلیش نسبت به سایر معادلات تکダメ جذب دارای ضریب همبستگی بالاتر و مناسب‌تری است. بر همین اساس ضرایب ثابت به دست آمده از مدل فرندلیش برای مس دو ظرفیتی نشان داد که بیشینه ظرفیت جذب برابر با $17/20$ میلی گرم به ازای یک گرم ماده جاذب است می باشد.

[۱] م. زیودار، ر. رحیمی، ع. شعرانی، ا. سهرابی کاشانی (۱۳۸۳) "بررسی و مقایسه روش‌های فلزات سنگین از فاضلاب‌های صنعتی" مجله مهندسی شیمی ایران، شماره ۱۰، ص. ۲۱-۱۵.

[۲] ن. ل. نمره. (۱۳۶۸) "فاضلاب صنعتی، خاستگاه، مشخصات و تصفیه"، ترجمه م. اسدی، مرکز نشر دانشگاهی، تهران.

[۳] K. Selvaraj, S. Manonmani, S. Pattabhi (2003) "Removal of hexavalent chromium using distillery sludge", *Bioresource Technology*, 89 (2), 207–211.

[۴] D. Karabelli, S. Ünal, T. Shahwan, A.E. Eroglu, (2011), "Preparation and characterization of alumina-supported iron nanoparticles and its application for the removal of aqueous Cu^{2+} ions", *Chemical Engineering Journal*, 168, 979–984.

[۵] V.K. Gupta, S. Agarwal, T.A. Saleh, (2011), "Synthesis and characterization of alumina-coated carbon nanotubes

Determination of Adsorption Capacity and Thermodynamic Parameters of Cu²⁺ Removal from Aqueous Solution by γ-Al₂O₃/CNT Nano-composite

I. Mobasherpour^{1,*}, E. Salahi², H. Barzegar Bafrooei³, M. Ebrahimi⁴

1. Assistant Professor, Ceramic Department, Materials & Energy Research Center, Karaj, Iran,
(iman.mobasherpour@gmail.com)
2. Associate Professor, Ceramic Department, Materials & Energy Research Center, Karaj, Iran,
(kesalahi@yahoo.com)
3. Ph.D. Student, Materials Department, Tarbyat Modares University, Tehran, Iran,
(hadi.merc@gmail.com)
4. MSc student, Ceramic Department, Materials & Energy Research Center, Karaj, Iran,
(ebrahimi186@yahoo.com)

ABSTRACT

The presence of heavy metals in the aqueous waste streams is a problem due to its harmful effects on human health and on the fauna and flora which receives water bodies. Metal immobilization through adsorption and precipitation is considered as a common mechanism to decrease the hazards of heavy metal. The objective of this study is the uptake of Cu²⁺ from aqueous solution by γ-Al₂O₃/carbon nano tube composite with thermodynamic viewpoint. The adsorption equilibrium data follow the Freundlich model better than the Langmuir and DKR models and the adsorption equilibrium was described well by the Freundlich isotherm model with maximum adsorption capacity of 17.20mg/g for Cu²⁺. Various thermodynamic parameters, such as ΔG°, ΔH° and ΔS° have been calculated. The thermodynamics of the adsorption of all ions onto the nanocomposite of γ-Al₂O₃/CNT system indicates spontaneous and endothermic nature of the process.

ARTICLE INFO

Article history:

Received: 2 Dec. 2011

Received in revised form: 19 Apr. 2012

Accepted: 24 Apr. 2012

Key words:

Nanocomposite

γ-Al₂O₃ /CNT Cu²⁺

Removal

Thermodynamic Parameters

Adsorption Isotherms

All right reserved.

* Corresponding author